



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

За участие в процедура за избор на изпълнител чрез "Публична покана" за определяне на изпълнител с предмет: „Закупуване на оборудване за Внедряване на 1 бр. камера за прахово боядисване и 1 бр. пещ за почистване на подвески за намаляване на суровина и подобряване на управление на отпадъци в съществуващо производство в две обособени позиции:

**об.п. 1 . КАМЕРА ЗА ПРАХОВО БОЯДИСВАНЕ - 1 БР.**

**об.п. 2. ПЕЩ ЗА ПОЧИСТВАНЕ НА ПОДВЕСКИ - 1 БР.“**

на БАЛКАНКАР-ЗАРЯ АД, бенефициент по ДБФП № BG16RFOP002-3.004-0174-C01.

С настоящата методика за оценка се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели (в т. IV. 1 от Публичната покана), която включва, следните критерии:

1. Най-ниска цена;
2. Ниво на разходите
3. Оптимално съотношение качество-цена, а именно:

Показатели за обособени позиции от 1 до 2:	Тежест за обособени позиции от 1 до 2:
1.Предложена най- ниска цена	30%
2.Гаранционни условия	20 %
3. Съответствие на технически параметри	20 %
4. Срок на доставка	30%

Настоящата методика ще се прилага за всяка обособена позиция по отделно като ще се спазва следния ред при работата на комисията:

1. Оценка на допустимостта на кандидатите

1.1. Оценката на допустимостта на кандидатите се извършва въз основа на представените в публичната покана документи.

1.2. Извършва се проверка за допустимост на кандидатите за участие в процедурата съгласно критериите за допустимост, определени в Публичната покана.

Страница 1 от 7

Проект BG16RFOP002-3.004-0174-C01 „Внедряване на пилотен ресурсно-ефективен метод за производство и продуктова иновация в БАЛКАНКАР-ЗАРЯ АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Балканкар Заря" АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



## 2. Оценка на предложенията/офертата

### 2.1. Проверка за съответствие с минималните изисквания в Техническото предложение.

2.1.1. Извършва се проверка на съответствието на **офертите с минималните технически и функционални изисквания и с допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура.**

2.1.2. Ако даденото предложение от кандидата не покрива минималните изисквания на "Балканкар Заря" АД, описани в тръжната документация, съответният участник се отстранява от понататъшно участие в процедурата и неговата оферта не се допуска до следващия етап на оценка.

### 2.2. Техническа оценка на офертите

2.2.1. Критерии за оценка на офертите съгласно настоящата методика.

**Максимално възможният брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост. Сумарно относителното тегло от всички показатели е 100%. Максималния брой точки, които може да събере един участник за една обособена позиция е 100 точки.**

*В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:*

**Таблица 1 – Приложима за обособена позиция 1**

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	<b>Т ц</b>
2.Гаранционни условия – П 2	20 % (0,20)	100	<b>Т г.у.</b>
3. Техническо съответствие П 3	20% (0,20)	100	<b>Т т.с.</b>
4. Срок на доставка П4	30%( 0,30)	100	<b>Т ср.д</b>

*В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.*



**1. Указания за определяне на оценката по Показател 1 – П 1 „Предложена цена” – методът за оценка на този показател важи за всички обособени позиции от 1 до 2:**

Показател 1 – П 1 „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена
- „ $C_n$ ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.



**2. Указания за определяне на оценката по Показател 2 – П 2 „Гаранционни условия” – методът за оценка на този показател важи за всички обособени позиции от 1 до 2:**

**Показател 2 – “Гаранционен срок“**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Точки по този показател получават само офертите, предложили гаранция за срок не по-малък от 12 месеца. Офертите на участници, предложили гаранция по-малко от 12 месеца не се разглеждат и отпадат от крайното класиране.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват в зависимост от броя месеци за които се дава гаранцията, по следния начин:

Максималният брой 100 точки получава офертата/те, която/които е с предложен/и гаранционен срок за 60 месеца и повече месеци след въвеждане в експлоатация, като предложения с гаранционен срок повече от 60 месеца се приравняват на 60 месеца.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-доброто предложение по следната формула:

$$T_g = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „G max” е най-големия предложен гаранционен срок в брой месеци ;  
Предложения с гаранционен срок повече от 60 месеца се приравняват на 60.
- „G n ”е предложеният гаранционен срок на n-я участник в брой месеци.

Точките по показателя гаранционен срок на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_g = T_g \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.



**3. Указания за определяне на оценката по Показател 3 – П „Техническо съответствие ” – методът за оценка на този показател се определя както следва:**

**Обособена позиция 1 - КАМЕРА ЗА ПРАХОВО БОЯДИСВАНЕ - 1 БР.**

Показател 2. „Техническо съответствие“ П 3

Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броя точки в съответствие с таблица №2 а участник предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава 0 точки.

Таблица № 2 за оценка по показател П3 - КАМЕРА ЗА ПРАХОВО БОЯДИСВАНЕ - 1 БР.	Точки Т т.с.
Степен на техническо съответствие – ПЗ	
<b>КАМЕРА ЗА ПРАХОВО БОЯДИСВАНЕ - 1 БР. – общ брой точки</b>	<b>100 точки</b>
1.1. Независим контрол на заряда на Автоматичните пистолети по kV и $\mu$ A;	50 точки
1.2. Максимален диаметър на струята до 450мм;	50 точки
<b>ОБЩО брой точки по обособена позиция 1 – Показател 3</b>	<b>100</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$Пз = Т \text{ т.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.



## **Обособена позиция 2 - ПЕЩ ЗА ПОЧИСТВАНЕ НА ПОДВЕСКИ - 1 БР.**

### **Показател 2. „Техническо съответствие“ П 3**

Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броя точки в съответствие с таблица №3 а участник предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава 0 точки.

<b>Таблица № 3 за оценка по показател П 3 - ПЕЩ ЗА ПОЧИСТВАНЕ НА ПОДВЕСКИ - 1 БР.</b>	Точки Т т.с.
<b>Степен на техническо съответствие – П 3</b>	
1.1. Работна температура на пещта (първа горивна камера) от 250 <sup>0</sup> С до 600 <sup>0</sup> С;	30 точки
1.2. Работна температура на пещта (втора горивна камера) от 800 <sup>0</sup> С до 1100 <sup>0</sup> С;	30 точки
1.3. Капацитет на изгаряне на боя – 14кг/час	20 точки
1.4. Продължителност на процеса на премахване на боя от 2 до 4 часа;	20 точки
<b>ОБЩО брой точки по обособена позиция 2 – Показател 3</b>	<b>100</b>

Точките по третия показател на п- я участник се получават по следната формула:

$$Пз = Т т.с. \times 0,20, \text{ където:}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

#### **4. Указания за определяне на оценката по Показател 4 – П „Срок на доставка” – методът за оценка на този показател се определя както следва:**

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок на доставка след отчитане на относителното тегло - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т с.д. = 100 \times \frac{Ср. \min}{Ср. n}, \text{ където:}$$

➤ „100” е максималните точки по показателя

➤ „Ср. min” е най-краткия срок за доставка в работни седмици

➤ „Ср. n” е най-краткия срок за доставка в работни седмици на п-я участник.

Страница 6 от 7

Проект BG16RFOP002-3.004-0174-C01 „Внедряване на пилотен ресурсно-ефективен метод за производство и продуктова иновация в БАЛКАНКАР-ЗАРЯ АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Балканкар Заря" АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



Точките по първия показател на п-я участник се получават по следната формула:

$$П 4 = Т ср. \times 0,30, \text{ където:}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Забележка:

Участниците следва да предложат в своята оферта за срок за изпълнение на поръчката в месеци.

Участниците не могат да предложат срок за изпълнение по-кратък от 1 месец и по-дълъг от 4 месеца, като бъде съобразен със срока за изпълнение на ДБФП №BG16RFOP002-3.004-0174-C01, а именно: 05.06.2020.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.