



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

За участие в процедура за избор на изпълнител чрез "Публична покана" за определяне на изпълнител с предмет **Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствено оборудване:**
об. П. 1 - МАНИПУЛАТОР ЗА ЗАВАРЪЧЕН БРЕНЕР - 10 бр.
об. П. 2 - МАСА ЗА КРЪГОВИ ЗАВАРКИ - 10 бр.
на БАЛКАНКАР-ЗАРЯ АД, бенефициент по ДБФП № BG16RFOP002-3.004-0174-C01.

С настоящата методика за оценка се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели (в т. IV. 1 от Публичната покана), която включва, следните критерии:

1. Най-ниска цена;
2. Ниво на разходите
3. Оптимално съотношение качество-цена, а именно:

Показатели за обособени позиции от 1 до 2:	Тежест за обособени позиции от 1 до 2:
1.Предложена най- ниска цена	30%
2.Гаранционни условия	20 %
3. Съответствие на технически параметри	20 %
4. Срок на доставка	30%

Настоящата методика ще се прилага за всяка обособена позиция по отделно като ще се спазва следния ред при работата на комисията:

1. Оценка на допустимостта на кандидатите

1.1. Оценката на допустимостта на кандидатите се извършва въз основа на представените в публичната покана документи.

1.2. Извършва се проверка за допустимост на кандидатите за участие в процедурата съгласно критериите за допустимост, определени в Публичната покана.

2. Оценка на предложенията/офертата

2.1. Проверка за съответствие с минималните изисквания в Техническото предложение.

Страница 1 от 7

Проект BG16RFOP002-3.004-0174-C01 „Внедряване на пилотен ресурсно-ефективен метод за производство и продуктова иновация в БАЛКАНКАР-ЗАРЯ АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Балканкар Заря" АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



2.1.1. Извършва се проверка на съответствието на **офертите с минималните технически и функционални изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура.**

2.1.2. Ако даденото предложение от кандидата не покрива всички изисквания на "Балканкар Заря" АД, описани в тръжната документация, съответният участник се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата и неговата оферта не се допуска до следващия етап на оценка.

2.2. Техническа оценка на офертите

2.2.1. Критерии за оценка на офертите съгласно настоящата методика.

Максимално възможният брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост. Сумарно относителното тегло от всички показатели е 100%. Максималния брой точки, които може да събере един участник за една обособена позиция е 100 точки.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Таблица 1 – Приложима за обособена позиция 1

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2.Гаранционни условия – П 2	20 % (0,20)	100	Т г.у.
3. Техническо съответствие П 3	20% (0,20)	100	Т т.с.
4. Срок на доставка П4	30%(0,30)	100	Т ср.д

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.



1. Указания за определяне на оценката по Показател 1 – П 1 „Предложена цена” – методът за оценка на този показател важи за всички обособени позиции от 1 до 2:

Показател 1 – П 1 „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

2. Указания за определяне на оценката по Показател 2 – П 2 „Гаранционни условия” – методът за оценка на този показател важи за всички обособени позиции от 1 до 2:

Показател 2 – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Точки по този показател получават само офертите, предложили гаранция за срок не по-малък от 12 месеца. Офертите на участници, предложили гаранция по-малко от 12 месеца не се разглеждат и отпадат от крайното класиране.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват в зависимост от броя месеци за които се дава гаранцията, по следния начин:

Максималният брой 100 точки получава офертата/те, която/които е с предложен/и гаранционен срок за 60 месеца и повече месеци след въвеждане в експлоатация, като предложения с гаранционен срок повече от 60 месеца се приравняват на 60 месеца.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-доброто предложение по следната формула:

Страница 3 от 7

Проект BG16RFOP002-3.004-0174-C01 „Внедряване на пилотен ресурсно-ефективен метод за производство и продуктова иновация в БАЛКАНКАР-ЗАРЯ АД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “Балканкар Заря” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



$$T_g = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ G_{max} ” е най-големия предложен гаранционен срок в брой месеци ;
Предложения с гаранционен срок повече от 60 месеца се приравняват на 60.
- „ G_n ” е предложеният гаранционен срок на n-я участник в брой месеци.

Точките по показателя гаранционен срок на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_g = T_g \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.



3. Указания за определяне на оценката по Показател 3 – П „Техническо съответствие ” – методът за оценка на този показател се определя както следва:

Обособена позиция 1 - МАНИПУЛАТОР ЗА ЗАВАРЪЧЕН БРЕНЕР – 10 бр.

Показател 3. „Техническо съответствие“ П 3

Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броя точки в съответствие с таблица №2 а участник предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава 0 точки.

Таблица № 2 за оценка по показател ПЗ - Степен на техническо съответствие – ПЗ	Точки Т т.с.
МАНИПУЛАТОР ЗА ЗАВАРЪЧЕН БРЕНЕР – общ брой точки	100 точки
1.1 Задвижването да бъде с електродвигател;	10 точки
1.2 Максималния габарит на манипулатора при краен ход по Z нагоре да бъде от 2050 до 2100 мм;	20 точки
1.3 Линейният ход по ос Y да бъде от 390 до 400 мм;	20 точки
1.4 В захвата на манипулатора да може да се монтира стандартен машинен брeнер 500 ампера.	20 точки
1.5 Скорост на движение по ос Z от 6 м/мин до 7,5 м/мин . Позиционираща скорост в края на хода 20% от основната скорост.	30 точки
ОБЩО брой точки по обособена позиция 1 – Показател 3	100

Точките по третия показател на п- я участник се получават по следната формула:

$$Пз = Т т.с. \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.



Обособена позиция 2 - МАСА ЗА КРЪГОВИ ЗАВАРКИ – 10 бр.

Показател 3. „Техническо съответствие“ П 3

Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броя точки в съответствие с таблица №3 а участник предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава 0 точки.

Таблица № 3 за оценка по показател ПЗ - Степен на техническо съответствие – ПЗ	Точки Т т.с.
МАСА ЗА КРЪГОВИ ЗАВАРКИ - Общ брой точки	100 точки
1.1 Задвижването да бъде механично с електродвигател;	10 точки
1.2 Управлението на масата да подава сигнал за начало и края на заваръчния процес;	10 точки
1.3 Началното положение на въртене на масата да се позиционира спрямо долната позиция на манипулатора за заваръчен брeнер с точност +/- 1 th геометричен градус;	20 точки
1.4 Въртящият се плот на масата да бъде кръгъл и диаметърът му да бъде с размери от 420 до 440 мм. ;	20 точки
1.5 Вертикалният габарит (от пода до въртящият се плот) да бъде от 800 до 850 мм;	20 точки
1.6 Върху плота на масата да има 4 бр. на 90 градуса „Г” канали , разположени радиално.	20 точки
ОБЩО брой точки по обособена позиция 2 – Показател 3	100

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$Пз = Т т.с. \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.



4. Указания за определяне на оценката по Показател 4 – П „Срок на доставка” – методът за оценка на този показател се определя както следва:

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок на доставка след отчитане на относителното тегло - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{с.д.} = 100 \times \frac{Cp_{\min}}{Cp_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя
- „Cp. min” е най-краткия срок за доставка в работни седмици
- „Cp n” е най-краткия срок за доставка в работни седмици на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 4 = T_{ср.} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Забележка:

Участниците следва да предложат в своята оферта за срок за изпълнение на поръчката в месеци. Участниците не могат да предложат срок за изпълнение по-кратък от 1 месец и по-дълъг от 4 месеца, като бъде съобразен със срока за изпълнение на ДБФП №BG16RFOP002-3.004-0174-C01, а именно: 05.06.2020.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.